



# Argentina Cerne Un'artista riscoperta e da riscoprire

## Cerimonia di consegna del premio

Interverranno:

**Linda Borean**

Direttrice del Dipartimento di Scienze umanistiche e del patrimonio culturale

**Francesco Pitassio**

Direttore del Centro Polifunzionale di Gorizia

**Marina Cerne Klauser**

**Alessandro Del Puppo**

**Anna Basaldella**

**9 dicembre 2022, ore 17**

**Centro Polifunzionale di Gorizia  
via Santa Chiara 1, Gorizia**



**UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI UDINE**  
hic sunt futura

CENTRO  
POLIFUNZIONALE  
DI GORIZIA  
DIPARTIMENTO  
DI STUDI UMANISTICI  
E DEL PATRIMONIO  
CULTURALE

